

El **TRIPLAY FENÓLICO PHOENIX FILM** cuenta con película película fenólica marron de 220 g/m², fabricados con madera contrachapada de alta calidad, utilizando un núcleo central reforzado y capas de distintas especies de madera en su parte superior e inferior.

Gracias a su gramaje de 220 g/m² en la película fenólica, los tableros pueden reutilizarse hasta 5 veces en trabajos de construcción y edificaciones, optimizando el rendimiento en encofrados. La cantidad de usos dependerá de las condiciones de obra y del tipo de proyecto.

Características:

- Especies de maderas (Materia prima): Maderas recicladas, Núcleo es Álamo con caras de Eucalipto protegidas con láminas impermeabilizantes color marrón.
- Adhesivo: Los tableros están unidos con adhesivo fenólico WPS, lo que garantiza una máxima resistencia a la humedad, la intemperie y las condiciones externas más exigentes. Gracias a este sistema de encolado, el contrachapado mantiene su estabilidad estructural y durabilidad en aplicaciones de encofrados y proyectos de construcción donde se requiere un desempeño confiable.
- Tiempo de usos: Hasta 5 usos según los proyectos de aplicación en encofrados.

Producto	triplay fenólico film premium Phoenix	Centro	Núcleo Finger Joint más resistente
Película fenólica	Marrón	Película Gramaje	220 g/m ²
Tamaño	2440 x 1220 x 18 mm	Adhesivo	Melamina WBP

N°	Propiedad	Unidad	Estándar	Valor de prueba	Resultado	
1	Contenido de humedad	%	EN 322	12	Aprobado	
2	Espesor medio tolerancia	mm	±0,5	≤±0,5	Aprobado	
3	Pegamento vínculo Fortaleza	Prueba única Vínculo Fortaleza Valor	Mpa	EN 314	Máximo 1,58	Aprobado
					Mínimo 0,86	Aprobado
4	Doblado fortaleza	Longitudinal	MPa	EN 310	49,56	Aprobado
					Transverso	
5	Elástico Módulo	Longitudinal	MPa	EN 310	6012	Aprobado
					Transverso	
6	Densidad	Kg/m ³	EN 323	530	Aprobado	
7	Ciclo de vida	2 - 5 veces de reutilización decididas según el uso (limpieza y almacenamiento después de cada uso)				



RECOMENDACIONES

- Alta resistencia al desgaste y al desgarro, sin torsiones.
- Resistencia a la Humedad, intemperie, y condiciones extremas.
- Los tableros PHOENIX no debe arrastrarse uno sobre otro, ya que esto rayaría la superficie. Se debe tener especial cuidado para evitar rayones también las puntas o esquinas no deber arrastrarse sobre las caras ya que esto podría rayar el material.
- Para una mejor repetición. los paneles deben secarse apilándolos en libre circulación de aire y en espaciadores adecuados después de cada uso.
- Los bordes cortados al momento de hacer el formador de concreto también deben recubrirse con selladores adecuados como pintura de caucho clorado, para una vida más larga del tablero.



Clase técnica EN 636-1 para uso en interiores como componente estructural y no estructural en condiciones secas.

Clase técnica EN 636-2 para uso en interiores como componente estructural y no estructural en condiciones húmedas.

Clase técnica EN 636-3 para uso en exteriores como componente estructural y no estructural.

Código de especificación del producto:
2119076-007